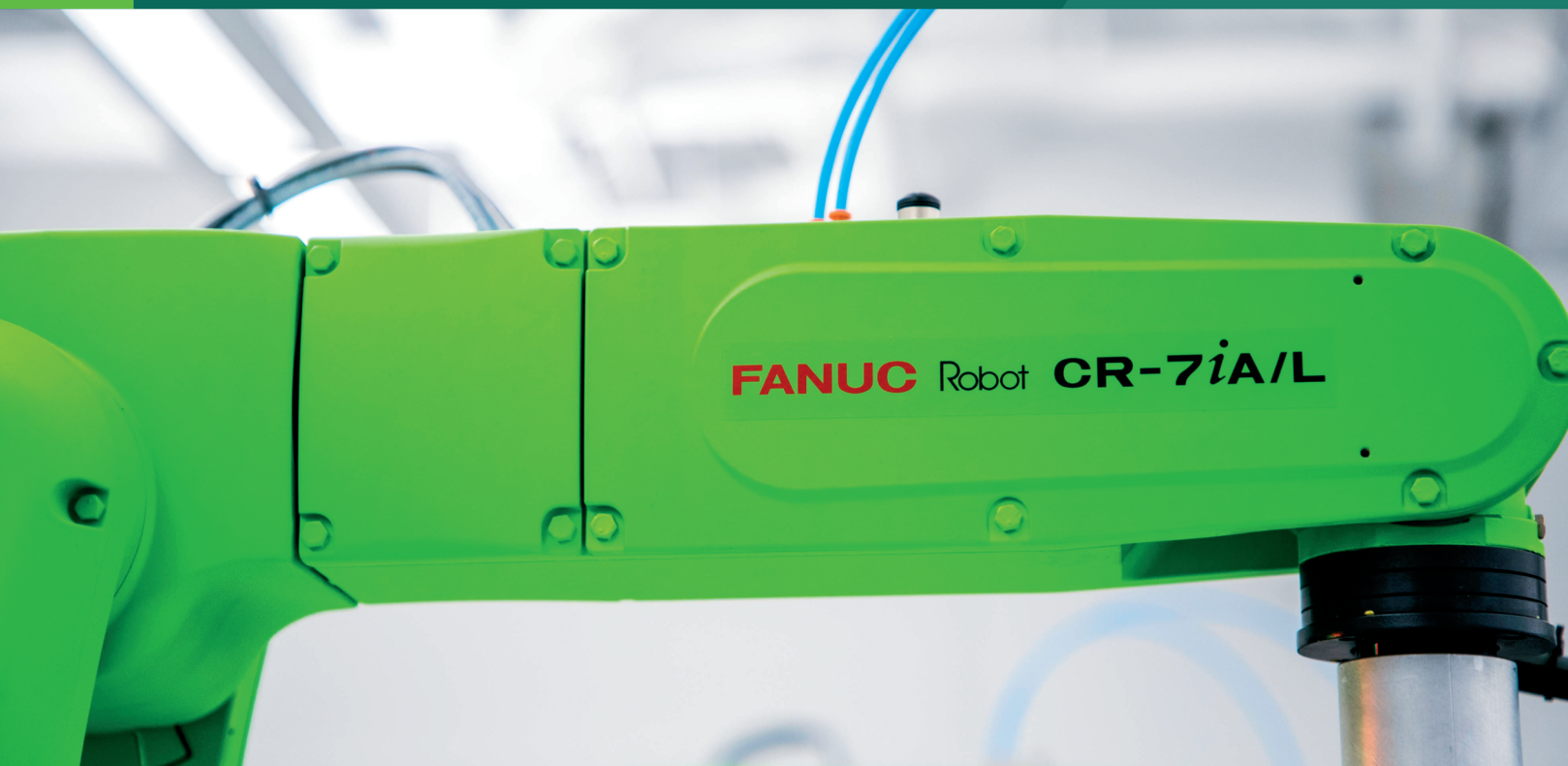


РОБОТИЗИРОВАННЫЙ ПОСТ РАСПОЗНАВАНИЯ МАРКИРОВКИ НА СЛОЖНОМ ФОНЕ

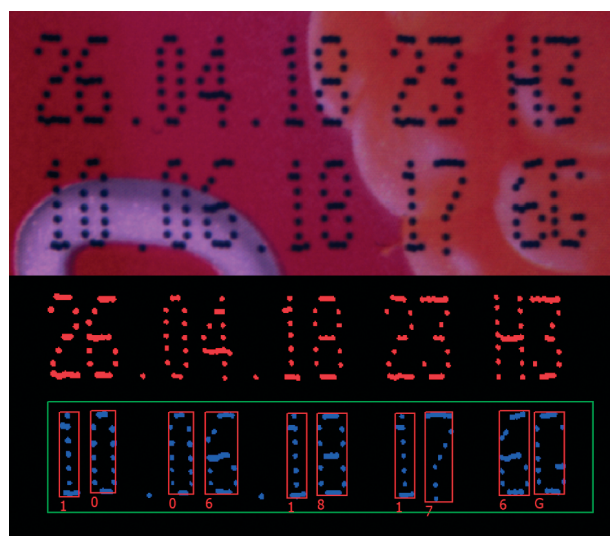


Программно-аппаратный комплекс включает в себя шестиосевой робот-манипулятор со штатным контроллером и пультом управления, систему машинного зрения и автоматизированное рабочее место (АРМ) оператора.

АРМ оператора реализован на базе промышленного компьютера в безвентиляторном исполнении и промышленного монитора с сенсорным экраном. Синхронизация работы конвейера с перемещением робота и системой машинного зрения осуществляется с помощью специализированного контроллера, работающего под управлением операционной системы реального времени.

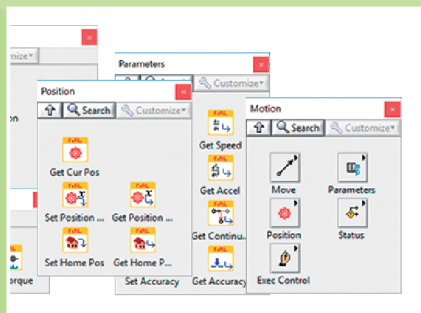
Робот выполняет перемещение объекта контроля и его выкладку на ленту конвейера. Система машинного зрения выполняет функцию позиционирования робота и осуществляет захват изображений объекта контроля, с последующей их обработкой и анализом.

Для получения одного цветного изображения объекта используется монохромная камера, делающая три кадра при различном освещении: красном, синем и зелёном. Данное решение позволяет получать более резкие и контрастные изображения, по сравнению с изображениями, получаемыми с цветной камеры при использовании белого света. При этом существенно повышается возможность точного определения маркировки на сложном фоне.



Типы поддерживаемых роботов

Denso, Epson, FANUC, Kawasaki, KUKA, Mitsubishi, Stäubli, Toshiba Mashine, Yaskawa/Motoman.



Библиотеки Digimetricx для программирования роботов в LabVIEW

Тип роботов	антропоморфный или SCARA
Производитель	Denso, Epson, FANUC, Kawasaki, KUKA, Mitsubishi, Stäubli, Toshiba Machines, Yaskawa/Motoman
Интерфейс взаимодействия	Ethernet



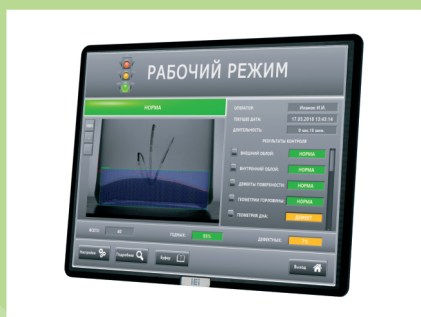
Система машинного зрения

Цветные или монохромные камеры GigE и USB3 Vision
Обычная или телецентрическая оптика
Импульсная светодиодная подсветка
Размещение камер на манипуляторе и стационарно



Контроллер синхронизации

Выбор аппаратной платформы в зависимости от типа и количества используемых каналов
Синхронизация работы конвейера с перемещением робота и системой машинного зрения



Интерфейс оператора

Графический интерфейс и сенсорное управление
Мастер настройки работы системы для различных типов продукции
Сохранение результатов в базе данных, создание отчётов
Взаимодействие со внешними базами данных и системами

Квалифицированные инженеры нашей компании с удовольствием подберут комплект оборудования для решения вашей задачи!



ООО «Витэк-Автоматика»
www.vitec.ru
www.visionmachines.ru

г. Санкт-Петербург, набережная реки Фонтанки, 170
Телефоны: (812) 575-45-91
(812) 457-02-17