

МОДУЛИ ПОДСВЕТОК для систем машинного зрения



Правильное освещение — половина успеха съёмки



Подсветки «Витэк» позволяют получить высококачественное изображение в сложных условиях:

- **высокие скорости движения материала — до 12 м/с;**
- **сплошная съёмка поверхности для 100% контроля;**
- **съёмка глянцевых и блестящих поверхностей;**
- **подсветка царапин и неровностей;**
- **высокая равномерность при съёмке на просвет.**

Полученные таким образом изображения резко повышают качество их обработки и анализа, в том числе с помощью ИИ: мелкие детали и сохранение цвета добавляют информацию для поиска дефектов.

Мы производим различные варианты модулей для работы со сложными поверхностями:

- многолетний практический опыт компании позволяет подобрать оптимальное решение для большинства конкретных задач;
- разрабатываем и изготавливаем специализированные, единичные изделия на заказ.

Сложная синхронизация нескольких светильников обеспечивается с помощью наших быстродействующих контроллеров НС-201х:

- поочерёдная съёмка одного и того же участка поверхности с разными способами освещения;
- съёмка с пространственной и временной задержкой относительно метки синхронизации.

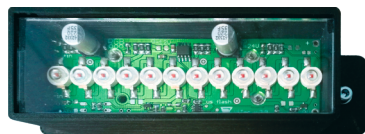
В108

- импульсная (3—1600 мкс), равномерное свечение внутри импульса;
- программируемая длительность вспышки;
- не требует внешнего контроллера;
- экономит электроэнергию (окупается менее чем за год по сравнению с галогенным осветителем);
- варианты подсветки: белая, ИК, красная (615 нм) или синяя (460 нм);
- варианты материалов корпуса: полиуретан, сталь или нержавеющая сталь;
- варианты светофильтра: оргстекло, поликарбонат, или химически закалённое стекло.

Технические характеристики

Мощность в импульсе, Вт	108
Световой поток, лм	более 6000
Угол рассеивания светового потока, градусов	10—60
Напряжение питания, В	10—27
Управление	гальваноразвязанное
Габариты модуля, мм	200×160×50





Л36

Подсветка небольших объектов на конвейере, меток «Честный знак», акцизных марок и т.п. при сканировании. Боковая подсветка объектов при оптическом контроле.

Технические характеристики

Мощность в импульсе, Вт	36
Длительность импульса подсветки, мкс	3–1600
Управление, мкс	ОК nрп, опторазвязка
Напряжение питания, В	24
Габариты, мм	125×40×40



К72

Подсветка для ближней зоны (10–40 см) объектива с креплением на камере/объективе. Бестеневого свет, сканирование кодов.

Технические характеристики

Мощность в импульсе, Вт	72
Длительность импульса подсветки, мкс	3–1600
Управление, мкс	ОК nрп, опторазвязка
Напряжение питания, В	24
Габариты, мм	d 110×40



A1910

Длинномерная (до 3 метров) подсветка для поперечной засветки конвейера, создания резких теней (для анализа состава и фракций), работы с линейными камерами.

Технические характеристики

Мощность в импульсе, Вт/м	более 120
Световой поток	более 12000 лм/м
Напряжение питания, В	24
Сечение, мм	115×75

За годы работы мы разработали и произвели множество уникальных и мелкосерийных изделий для решения совершенно разных задач наших Заказчиков. **Свяжитесь с нами и мы наверняка сможем помочь и Вам!**



Контроллер синхронизации HC-201x

Для реализации сложных алгоритмов управления и синхронизации камер и осветителей на помощь придёт контроллер серии HC-201x. Он позволяет с высокой точностью синхронизировать до 6 подключённых устройств (камеры машинного зрения и подсветки) с движением конвейера. Два входа подключения тактового выхода энкодера и, например, датчика краевой метки, гальваноразвязанные между собой, возможность задания сложных импульсных последовательностей со смещением во времени и по тактам энкодера позволяют устойчиво снимать метки «Честный знак» при печати в несколько ручьёв со смещением. Ещё один пример применения контроллера — съёмка всей поверхности рулонного проката с гарантированным перекрытием между кадрами для сплошного поиска дефектов при производстве.